

Stęszew, dnia 12.04.2019r.

Wg. rozdzielnika

ZP.260.020.2019

Dotyczy : Wykonanie orurowania pomp zbiornika retencyjnego oraz komory zasuw, oczyszczalnia ścieków w miejscowości Witobel, Gmina Stęszew.

1. Czy Zamawiający potwierdza konieczność wykonania procesu pasywacji i trawienia na nowym orurowaniu (zapisane w zaproszeniu do złożenia oferty)?

Odp.: Tak, Zamawiający potwierdza konieczność wykonania procesu pasywacji i trawienia na nowym orurowaniu

2. Czy Zamawiający potwierdza konieczność zastosowania orurowania ze stali nierdzewnej typu 316, o grubości ścianki 3,0mm?

Odp.: Tak, Zamawiający potwierdza konieczność zastosowania orurowania ze stali nierdzewnej typu 316, o grubości ścianki 3,0mm

3. Czy pasywacje i trawienie można wykonać na budowie czy konieczne jest wykonanie tego procesu metodą zanurzeniową w sposób profesjonalny?

Odp.: Nie dopuszcza się wykonania procesu pasywacji i trawienia na budowie. Należy wykonać metodą zanurzeniową. Każdy element nowego orurowania wykonany ze stali nierdzewnej musi zostać poddany temu procesowi w całości.

4. Czy Zamawiający dopuszcza spawanie nowego orurowania na budowie?

Odp.: Nie, Zamawiający nie dopuszcza takiej możliwości. Wszystkie spoiny są wykonane w technologii właściwej dla stali kwasoodpornej (metodą TIG, przy użyciu głowicy zamkniętej do spawania orbitalnego w osłonie argonowej lub automatu CNC),

5. Czy Zamawiający wymaga wykonania połączeń spawanych zgodnie z normą PN EN 3834-2?

Odp.: Połączenia spawane należy wykonać zgodnie z normą PN EN 3834-2. Wykonawca spraw spawalniczych musi posiadać certyfikat potwierdzający spełnienie wymagań tej normy.

Sprawę prowadzi:

Roman Ksoń, tel.:618134182

Dyrektor

Zbigniew Grześkowiak